

El equipo de Oxidación Total es un sistema de tratamiento de las aguas residuales domésticas. Su funcionamiento es mediante la aireación prolongada de las aguas y cumple con la normativa actual de vertido española, Real Decreto 606/2003.

Material

- ▶ Poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV).
- ▶ Bocas de hombre en polipropileno (PPH).

Características

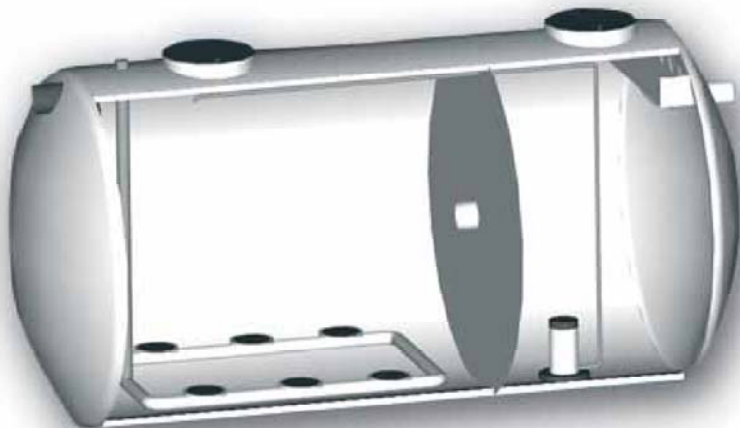
- ▶ Alta resistencia química y mecánica.
- ▶ Alta resistencia a la corrosión.
- ▶ Alta resistencia a la intemperie.

Funcionamiento

- ▶ Reactor: Descomposición biológica de la materia orgánica mediante aireación prolongada.
- ▶ Decantador: Sedimentación de los fangos.

Mantenimiento

- ▶ Evacuar las 3/4 partes de los fangos acumulados anualmente.

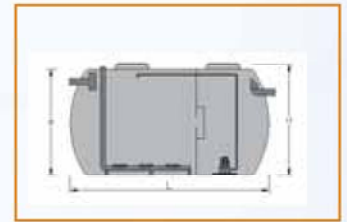


Preparado biológico para eliminar obstrucciones y mantener separadores de grasa, drenajes, colectores, fosas sépticas, depuradoras de aguas residuales...

HAB.	CAUDAL (m ³ /dia)	Ø (mm)	LONG (mm)	TUB. (mm)
* 5	1	1.100	1.600	110
* 10	2	1.100	2.150	110

* Estos modelos incluyen la bomba soplante.

** 20	4	2.000	2.900	125
** 30	6	2.000	3.700	125
** 50	10	2.500	3.500	160
** 75	15	2.500	4.580	160
** 100	20	2.500	5.600	200
** 150	30	2.500	8.730	200
** 200	40	2.500	11.200	200
** 250	50	2.500	13.500	200
** 300	60	3.000	10.850	200



* Otras medidas consultar

- ** Estos modelos incluyen:
- ** Reja de desbaste manual
- ** Bomba recirculatoria
- ** Soplante
- ** Cuadro eléctrico

► Detalles de funcionamiento

La oxidación total cuenta con dos procesos. El primero es el que sucede en el compartimento del reactor donde, mediante una bomba soplante y unos difusores, se someten las aguas a una aireación prolongada, consiguiendo así la descomposición biológica de la materia orgánica mediante la oxidación. A continuación, las aguas pasaran al segundo compartimento el cual tiene como misión la

decantación de fangos por gravedad. Las aguas limpias saldrán por el tubo de salida después de pasar por otra decantación que se efectúa mediante un decantador Thompson. Los fangos situados en la parte inferior de este segundo compartimento, se reenviarán a la fase de oxidación mediante una bomba recirculadora.

